

Magnetsensor LE100/1 und Magnetband MB100



Technische Daten:

| | |
|---------------------------|--|
| + Spannungsversorgung: | 10,5-30 VDC, 5VDC +/- 5% |
| + Stromaufnahme: | <25 mA @ 24VDC; <50mA @ 5VDC |
| + Anschlussart: | offenes Kabelende |
| + Schutz: | gegen Verpolung |
| + Gehäuse: | Metall |
| + Ausgangssignale: | Sinus A, B, 90° Phasenversatz |
| + Ausgangsstrom: | I out max. 5mA je Signalpfad |
| + Signalgröße: | ca. 1 Vss |
| + Verfahrgeschwindigkeit: | max. 10 m/s |
| + Systemgenauigkeit: | Abhängig von Interpolations- elektronik |
| + Abstand Maßstab/Sensor: | 0,1 - 0,4 mm |
| + Arbeitstemperatur: | -10°...+70° C |
| + Lagertemperatur: | -30°...+80° C |
| + Störschutzklasse: | 3, nach IEC 801 |
| + Prüfzeichen: | CE |
| + Schutzart | IP 67 bei Leserichtung S |

Linear Encoder LE100/1

Berührungslos messende Abtasteinheit mit integriertem, analogen Signalausgang (Sinus 1 Vss). Der LE100/1 bildet in Verbindung mit dem Magnetband MB100 und einer nachgeschalteten Interpolationselektronik ein offenes und widerstandsfähiges Linearmesssystem.

Merkmale:

- + Einfache Befestigung
- + Status LED- Anzeige
- + Signalperiode 1000 µm (analog)
- + Maßstab MB100
- + Referenzsignal (Option)
- + Unempfindlich gegen Staub, Späne, Feuchtigkeit

Magnetband MB100

Der Grundwerkstoff wird in definierten Abständen magnetisiert und mit einem Trägerband fest verbunden. Für die Montage ist ein spezielles Klebeband vormontiert. Ein zusätzliches Abdeckband aus Edelstahl gehört zum Lieferumfang.

Merkmale:

- + Einfache Klebmontage
- + Unempfindlich gegen Staub, Späne, Feuchte etc.
- + Genauigkeitsklasse 50 µm auf 1000 mm

Optionen

- + Edelstahl-Trägerband bei Korrosionsgefährdung



Beispiel DLM 160