

BAHR MODULTECHNIK

3D-PRINT

*Frei konfektionierbare
3D-Drucker-Systeme für
großformatige Objekte*

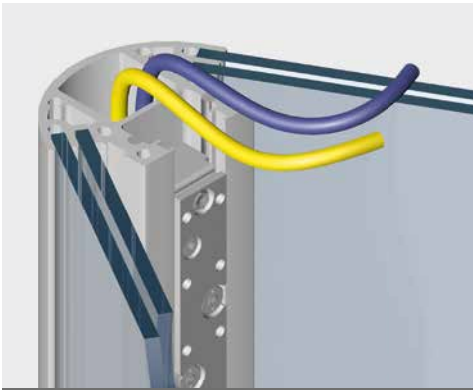
CLLK 60 | TRI-TOWER



Sensationelles **Gehäusedesign** zum Druck großformatiger Objekte. Der flexibel skalierbare Systemaufbau besteht aus neu entwickelten Profillachsen der Baureihe **LL 60** und hochpräzisen Kugelgewindespindeln. Die Decken- und Bodenplatten, sowie die Höhe sind frei dimensionierbar.

Dank der modularen Bauweise ist das System kostenoptimiert. Durch dieses Baukastenprinzip ermöglichen wir kurze Lieferzeiten, auch bei kundenspezifischen Ausführungen. Für einen ungehinderten Gleichlauf werden die Spindelmuttern über Rollenführungen entlang der verschraubungsfreien Profillachsen unterstützt. Die Kugelgewindespindel arbeitet mit einer maximalen Abweichung von 0,05 mm auf 300 mm Länge. Die im Achsprofil vorgesehenen Montageneuten vereinfachen die Einpassung verschiedenster Seitenverkleidungen wie z.B. aus Glas, Plexiglas, Aluminium oder Verbundwerkstoffen. Durch die Doppelnut von der Einfach- bis zur Doppelverglasung.





DOPPELVERGLASUNG



HOCHWERTIGE LAUFROLLEN



PLATZSPARENDE SCHIEBETÜREN



**DRUCKKOPF MIT
KOLLISIONSSCHUTZ**

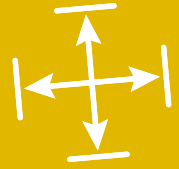


SPIELFREIE GELENKE



**KUGELGELAGERTE
FESTLAGERUNG**

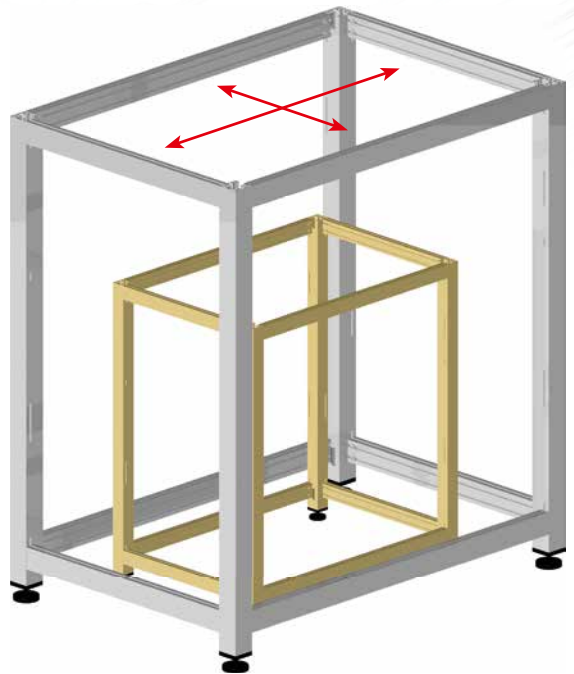
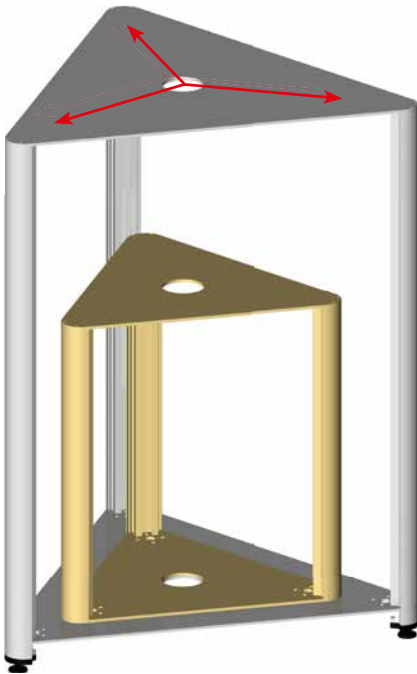
Sie besitzen die **ELEKTRONIK**?
Wir liefern die passende
MECHANIK in **JEDER** Größe!



BAUKASTEN-PRINZIP AUF HÖCHSTEM NIVEAU!

INDIVIDUALITÄT

Wir bauen Ihre skalierte Gehäusegröße.



MODULARE POSITIONIERSYSTEME SIND UNSERE SPEZIALITÄT

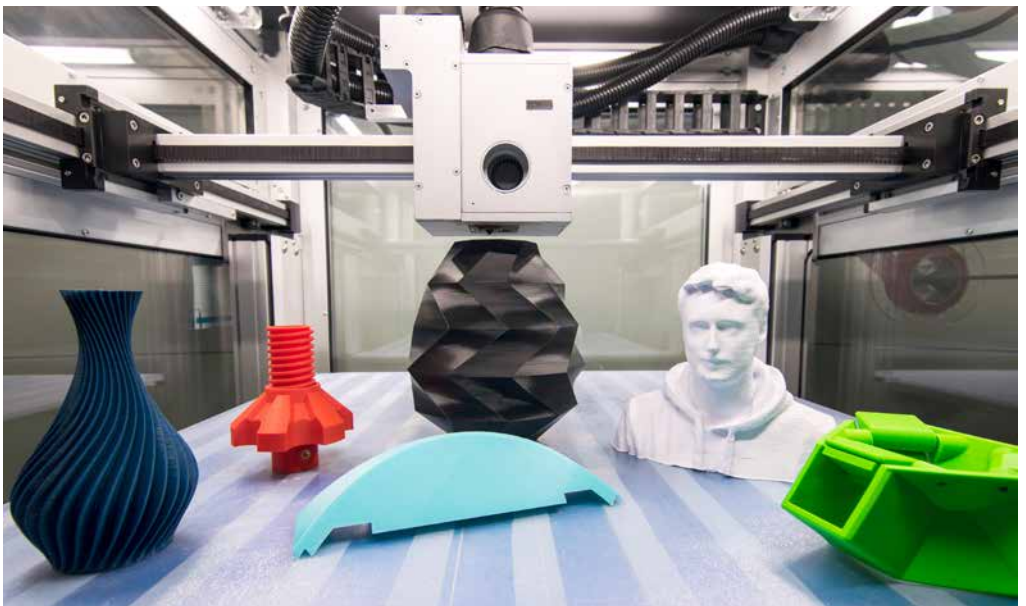
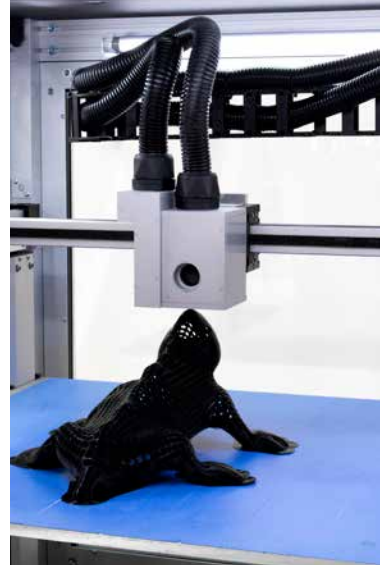
BAHR
Modultechnik

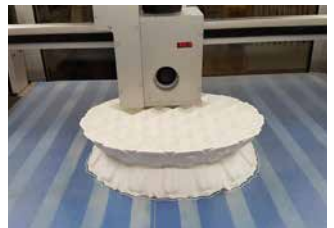
EL 40 | TOWER

Industrielles 3D-Druckgehäuse für große Bauteile

Dieses System bietet Ihnen viel Raum für große Ideen. Der kompakte 3D-Drucker für große Druck-Objekte ist speziell optimiert für industrielle 3D-Druck-Aufgaben. Geeignet ist das Modell unter anderem für Rapid Prototyping, Angebotsmuster-Fertigung und Kleinserien-Produktion.

Das Bewegungssystem besteht aus einem einbaufertigen X-Y Positioniersystem in H-Portal-Konstruktion und einer absenkbaren Basisplatte. Der Antrieb erfolgt über Carbon-Zahnriemen. Arbeitsraum und Basisplatte sind separat beheizt.





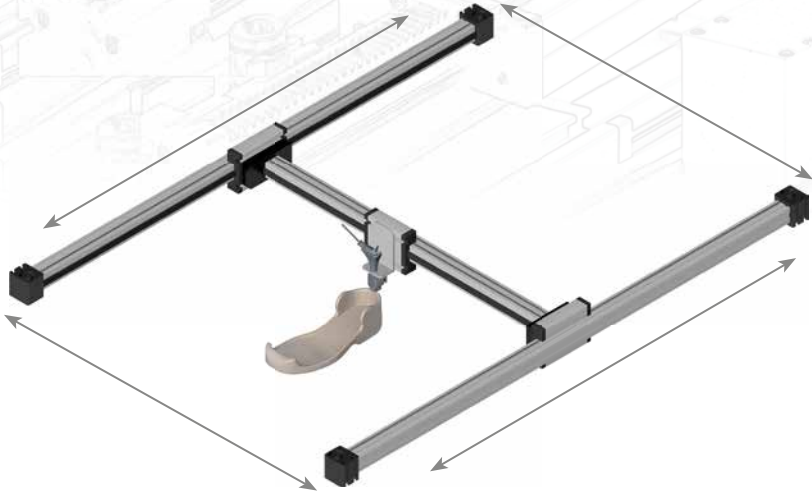
Die Umhausung besteht aus stabilen Aluminiumprofilen, wahlweise kann Plexi- oder Isolierglas für die Seitenverkleidungen eingesetzt werden. Alle Antriebselemente und Motoren können in Bodennähe montiert werden, wodurch keine thermischen Probleme im Bauraum auftreten. Auch die Steuerungsbauteile können komplett im unteren Bereich Platz finden. Von dort kann die Kabelführung bequem durch die Aluprofile erfolgen, wodurch ein freier und sauberer Arbeitsraum erhalten bleibt.

Für eine noch höhere Effizienz kann der EL-40 Tower mit zwei Führungsschlitten ausgerüstet werden und somit synchron oder gegenläufig angesteuert werden.



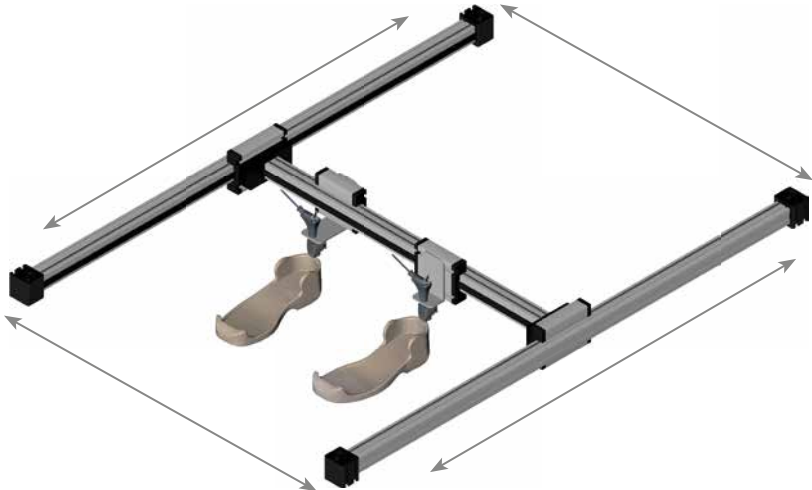
EINZELDRUCK

Single-Druckkopf zur Fertigung einzelner Bauteile.



DOPPELDRUCK

Möglichkeit der gleichzeitigen Fertigung gespiegelter Bauteile.





BAHR
Modultechnik

Bahr Modultechnik GmbH
Nord-Süd-Str. 10a - D-31711 Luhden
Telefon +49 (0) 5722 - 99 33-0
www.bahr-modultechnik.de