



BAHR MODULTECHNIK NEUHEITEN BROSCHÜRE

BAHR MODULTECHNIK

Nord-Süd-Straße 10a
D-31711 Luhden

Telefon: +49 (0) 5722 - 99330

info@bahr-modultechnik.de
www.bahr-modultechnik.de

GGT 90

Positioniersystem für Liftsysteme
und andere Hubanwendungen.

WG/WK

Extrem robuste Positionierachse für
schmale Einbaubereiche

CLLK 60

Konfektionierbares 3D-Drucker-System
zum Druck großformatiger Objekte

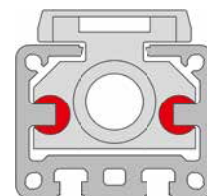
QSZ 80

Ausgezeichnete Reinraumtauglichkeit
ISO-Klasse 1

LLZ 80

Hohe Lastaufnahme bei kompakter
Schlittenkonstruktion

GGT 90 MIT DEM IF DESIGN AWARD PRÄMIERT



Positioniersystem für Hubanwendungen

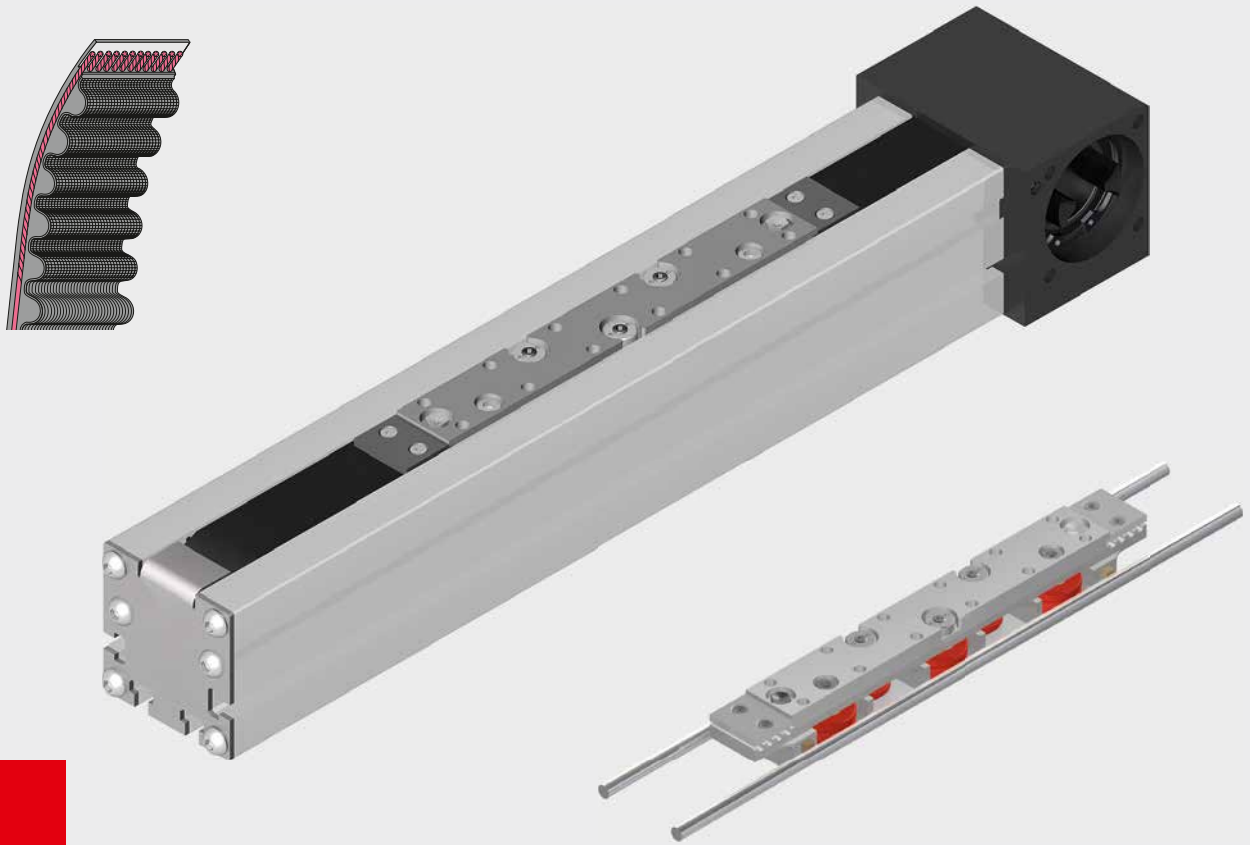
Die Lineareinheit **GGT/K 90** wurde speziell für Liftsysteme, Hebebühnen und andere Hubanwendungen konstruiert. Zwei großflächige Kunststoffgleitbuchsen, die den Führungsschlitten mit minimierter Reibung auf innenliegenden Profalnuten im Achskörper führen, sorgen für einen langlebigen, verschleißarmen und sicheren Betrieb. Die Befestigung der Achsen erfolgt wahlweise über die T-Nuten an der Profilverlängerung oder über Bohrungen im Lagerstück.

Durch ausschließliche Verwendung von Spindeln und Schrauben aus VA-Stahl gewährleisten die GG 90 Einheiten höchste Korrosionsbeständigkeit. Wahlweise mit ein- oder mehrgängigen Trapezgewindespindeln oder auch mit Kugelgewindespindeln erhältlich.



IHR SPEZIALIST FÜR MODULARE POSITIONIERSYSTEME





ZAHNRIEMENACHSE **LLZ 80**

Hohe Lastaufnahme bei kompakter Schlittenkonstruktion.

Die bewährte Positioniereinheit **LLZ** wird um neue Baugröße erweitert. Die **LLZ 80** mit Zahnriemenantrieb und integrierter Rollenführung ist wahlweise mit vier oder fünf besonders groß ausgeführten Laufrollen ausgestattet, die Belastungen bis zu 350 kg aufnehmen können.

Der umlaufende HTD-Zahnriemen mit verstärkender Stahlgewebeeinlage gewährleistet eine Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,1$ mm bei spielfreiem Drehrichtungswechsel. Aufgrund der optimierten Riemenbefestigung fällt der Schlitten mit nur 260 mm Länge äußerst kompakt aus, wodurch sich auch bei kurzen Achslängen große Verfahrswege realisieren lassen.

Aus der Baureihe **LSZ 80**, mit integrierter Schienenführung, lassen sich jetzt auch Einsätze in Reinräumen umsetzen. Die LSZ 80 ist gemäß ISO-Klasse 1 für den Einsatz in Reinräumen zertifiziert.

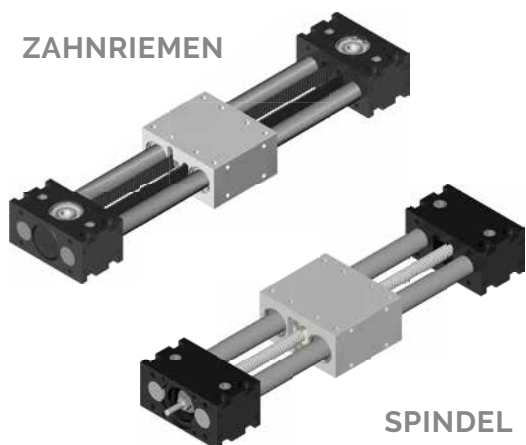


WGVZ / WKVZ 16

Robuste Einheit für flexiblen Einbau

Extrem leistungsstarke Lösung mit Kugel- oder Gleitbuchsenführung. Als Antrieb kommt ein vertikaler umlaufender HTD-Zahnriemen zum Einsatz. Dieses System lässt sich durch sehr kompakte Abmessungen äußerst flexibel in die unterschiedlichsten Einbaulagen integrieren.

ZAHNRIEMEN



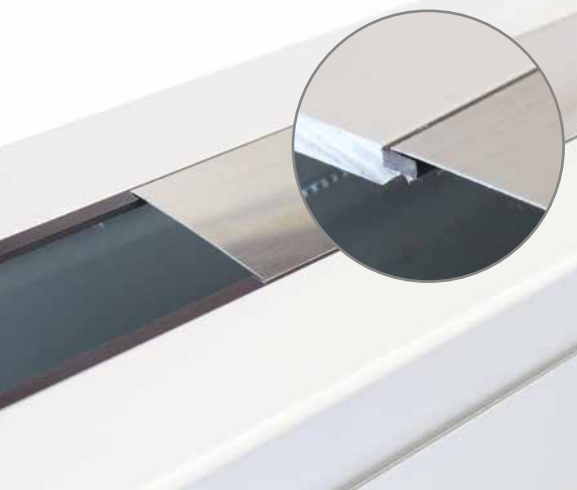
SPINDEL



WG / WK 16 | Zahnriemen- und Spindeltrieb

Ein Profil - viele Möglichkeiten

Aus einem einzigen Grundprofil lassen sich jetzt die jeweiligen Schlitten und Lagerstücke für die Spindel- und Zahnriemenvarianten der WG- und WK-Baureihe fertigen. Sie werden durch unsere hauseigenen CNC-Maschinen direkt gefräst und angepasst.



QL / QS

Abdeckband mit Magnethalteband

Besonders abgedichtete Positioniereinheit mit integriertem Magnethalteband. Durch unser angepasstes Q-Führungsprofil, mit speziellen Ausfräsungen, kann das Abdeckband mithilfe von Magnetbändern, jetzt auch in speziellen Einbaulagen (über Kopf) ohne Probleme fixiert werden.

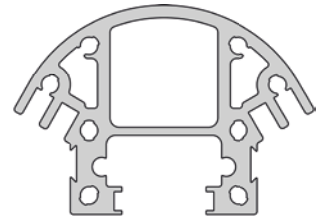


QSZ 80

Erste Klasse im Reinraumtest

Dieses Positioniersystem erfüllte im Dauertest auch bei Verfahrensgeschwindigkeiten von 1 m/s und einer Beschleunigung von 2 m/s² die anspruchsvollsten Kriterien nach ISO-Klasse 1. Eine verlässliche Positionierlösung für Reinraum-Anwendungen.

CLLK 60 | TRIPOD



Ausdrucksstarke Lösung in variabler Ausführung

Frei konfektionierbares **3D-Drucker-System** zum Druck großformatiger Objekte. Der flexibel skalierbare Systemaufbau besteht aus neu entwickelten Profilachsen der Baureihe **LL 60** und hochpräzisen Kugelgewindespindeln. Die Decken- und Bodenplatten, sowie optionale Seitenverkleidungen sind frei dimensionierbar. Dank der modularen Bauweise ist das System kostenoptimiert. Durch dieses Baukastenprinzip ermöglichen wir kurze Lieferzeiten, auch bei kundenspezifischen Ausführungen. Auf Anfrage stellen wir das System auch mit entsprechender Motor- und Steuerungstechnik aus.

Für einen ungehinderten Gleichlauf werden die Spindelmuttern über Rollenführungen entlang der verschraubungsfreien Profilachsen unterstützt. Die im Achsprofil vorgesehenen Montageneuten vereinfachen die Einpassung verschiedenster Seitenverkleidungen wie z.B. aus Glas, Plexiglas, Aluminium oder Verbundwerkstoffen. Durch die Doppelnut von der Einfach- bis zur Doppelverglasung.





Bahr Modultechnik GmbH
Nord-Süd-Str. 10a - D-31711 Luhden
Telefon +49 (0) 5722 - 99 33-0
www.bahr-modultechnik.de